

3.10.2018 № СД-125

На № _____ от _____

ООО «ИНТРОН ПЛЮС»
Генеральному директору
Д.В.Сухорукову

г. Череповец

Об опытной эксплуатации дефектоскопа «ИНТРОС-АВТО»

Уважаемый, Дмитрий Васильевич!

С апреля 2017 года, для мониторинга технического состояния (ТС) каната главного подъема (диаметр 42 мм) на заливочном кране № 8а конвертерного цеха ПАО «Северсталь», применяется автоматизированный дефектоскоп ИНТРОС-АВТО.

Цель мониторинга ТС каната главного подъема, не только обнаружение потери металлического сечения (ПС) и локальных дефектов (ЛД — обрывов проволок) каната, а в первую очередь, выявление участков каната с сильным термическим воздействием, полученным в процессе заливки чугуна в конвертер. Такое воздействие приводит к резкому снижению несущей способности (прочности) каната без каких-либо видимых изменений конструкции и механических повреждений каната.

Контроль каната дефектоскопом ИНТРОС-АВТО позволяет выявлять дефекты каната, и производить оценку их критичности в автоматическом режиме, без непосредственного участия человека (оператора).

В начальный период времени оценку ТС каната проводился переносным дефектоскопом ИНТРОС, с установленной периодичностью, аттестованными специалистами по неразрушающему контролю. Но в настоящее время мониторинг каната крана (ежесменно) проводят непосредственно машинисты крана стационарным дефектоскопом ИНТРОС-АВТО, что позволяет своевременно определять фактическое ТС каната, наблюдать за динамикой его деградации (функция заложена в дефектоскопе), уменьшить вероятность возникновения аварийных ситуаций, связанных с обрывом каната.

За период эксплуатации дефектоскоп ИНТРОС-АВТО показал себя удобным и достоверным средством инструментального контроля, с хорошей повторяемостью результатов диагностирования каната и соответствием его заявленных технических и метрологических характеристик.

С уважением,
руководитель службы диагностики



В.В. Гончаров