



ИНТРОКОН - СОВРЕМЕННЫЙ ДЕФЕКТОСКОП ДЛЯ КОНТРОЛЯ АРМИРУЮЩИХ МЕТАЛЛОТРОСОВ РЕЗИНОТРОСОВЫХ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ (РТЛ)

Для определения дефектов - обрывов металлотросов РТЛ в ИНТРОКОН применяют бесконтактный вихретоковый вид неразрушающего контроля. Благодаря секционной конструкции Сканера дефектоскопа, информацию независимо анализируют по каждому датчику, например, Сканер для контроля РТЛ шириной 1200 мм состоит из шести независимых датчиков.

ИНТРОКОН позволяет с достаточной чувствительностью обнаружить обрыв одного металлотроса, определить местоположение дефекта по длине и ширине РТЛ, качественно и количественно оценить степень коррозионного поражения металлотросов. Бесконтактность с объектом контроля позволяет обследовать РТЛ с неудалён-

ными «хлыстами» - торчащими концами оборванных металлотросов значительной длины на рабочей скорости движения РТЛ до 7 м/с. При механическом ударе такого «хлыста» Сканер, благодаря специальной подвеске, отклоняется по направлению движения РТЛ, а затем возвращается в исходное положение после прохождения «хлыста».

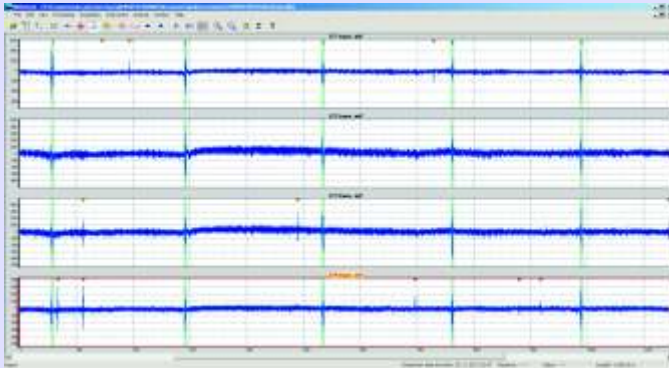
Сканер ИНТРОКОН на время контроля крепят к специальной раме, установленной на высоте от 310 до 380 мм над рабочей или нерабочей обкладкой РТЛ (Фиг.1).

Важным достоинством дефектоскопа ИНТРОКОН является возможность в процессе контроля записи результатов в энергонезависимую память и просмотра их в он-

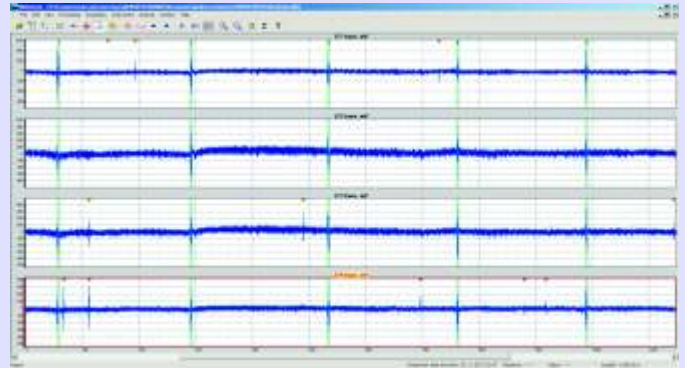
лайн режиме на персональном компьютере, так как в процессе контроля из-за большой скорости движения РТЛ оценить характер дефектов по оперативной индикации Электронного блока ИНТРОКОН не представляется возможным. Записанную в ходе контроля информацию анализируют на компьютере с помощью специального ПО WINTROCON (Фиг.2, Фиг.3), входящего в комплект поставки ИНТРОКОН. WINTROCON позволяет не только оперативно определить количество обрывов металлотросов, качество стыковых соединений (в том числе, и в автоматическом режиме), выводить Отчёт о техническом состоянии РТЛ, но и путём сравнения с результатами предыдущих инспекций определить



Фиг.1



Фиг.2. Автоматическое определение дефектов металлоросов



Фиг. 3. Автоматическое определение стыков РТЛ

динамику деградации металлоросов и давать рекомендации по своевременному ремонту РТЛ. При периодическом контроле одной и той же РТЛ эта возможность становится особенно важна. Сравнивая результаты инспекций оператор может оперативно оценить прирост дефектов (скорость деградации) РТЛ за период между инспекциями.

Преимущество ИНТРОКОН перед альтернативными магнитными дефектоскопами РТЛ - малый

вес, не производит намагничивание металлоросов, более универсален и удобен в установке на разных объектах контроля.

ИНТРОКОН применяют на шахтах, открытых разработках угля и других полезных ископаемых, на предприятиях по обогащению полезных ископаемых, черной и цветной металлургии, электростанциях, в морских и речных портах и на других объектах, где применяются конвейеры с РТЛ.

Покупатели во многих странах мира оценили преимущества ИНТРОКОН. Данный дефектоскоп применяют в России, Мексике, Перу, Чили, Китае, Италии, Эстонии, Бразилии, Индии.

В республике Казахстан ИНТРОКОН используют на объектах Корпорации «Казахмыс», АО «Altyntau Kokshetau», ТОО «KAZ Minerals Bozshakol» и на других предприятиях.

ООО «ИНТРОН ПЛЮС» не толь-



Фиг.4. Подготовка специалистов в Чили



Фиг.5. Проведение контроля и подготовка специалистов в Китае

ко производит ИНТРОКОН, а также проводит инспекции РТЛ на предприятиях и осуществляет подготовку специалистов по работе с ИНТРОКОН (Фиг.4, Фиг.5).

Важная особенность - применение ИНТРОКОН позволяет обеспе-

чить безопасность эксплуатации конвейеров с РТЛ и экономию средств предприятия за счет получения достоверной информации о фактическом техническом состоянии РТЛ.

Более подробная информация о

дефектоскопе ИНТРОКОН представлена на сайте www.intron-plus.com.

Материал поступил
В редакцию 21 февраля 2019 г.