



**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
“НИЖНЕВАРТОВСКБУРНЕФТЬ”
(ЗАО “НвБН”)**

ул. 60 лет Октября, 20а, Прибрежная зона, г. Нижневартовск,
Тюменская область, Российская Федерация, 628606
тел: (3466) 64-20-15
факс: (3466) 64-20-83
e-mail: nv-snbn@tnk-bp.com

Филиал «Тюменский» ОАО «Альфа-Банк», г. Тюмень
р/с 40702810010070000034
к/с 30101810100000000940
БИК 047102940
ИНН 8603083844

17.02.2009г. № 05-11

На № _____ от _____

Отзыв о возможности применения дефектоскопа
ИНТРОС с МГ 20-40 для дефектоскопии талевых канатов,
применяемых на буровых установках типа БУ 4500/270 ЭЧРК,
БУ 3000 ЭУК 1М.

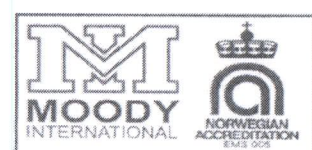
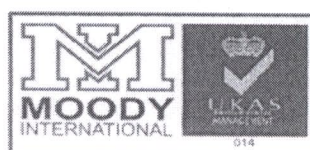
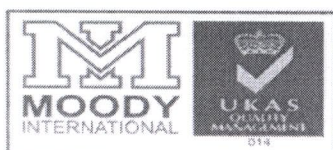
В ходе демонстрации дефектоскопа стальных канатов ИНТРОС на буровых установках БУ 3000 ЭУК зав. № 13456, БУ 3000 ЭУК зав. № 13342 и БУ 4500/270 ЭЧРК зав. № 14705, ЗАО «Нижневартовскбурнефть» группа компаний ТНК-ВР было проведено обследование талевых круглых стальных канатов, установка прибора производилась у успокоителя талевого каната:

Были проконтролированы участки канатов длиной около 300м с диаметрами 28 мм и 32 мм, ГОСТ 3241-91.

В ходе обследования были обнаружены дефекты:

- 1) Единичные и множественные обрывы наружных и внутренних проволок стального каната. (Описания и расположение дефектов указаны в соответствующих заключениях о техническом состоянии канатов).
- 2) Механические повреждения каната. (Описания и расположение дефектов указаны в соответствующих заключениях о техническом состоянии канатов).

Применение дефектоскопов ИНТРОС позволяет существенно повышать качество проверки канатов своевременно обнаруживать локальные дефекты в виде обрывов проволок, как на поверхности, так и внутри канатов, а также прогнозировать их развитие, измерять потерю сечения канатов по металлу в процентах. Наружные дефекты, выявленные в процессе неразрушающего контроля, были подтверждены визуально. Высокая скорость контроля – до 2 м/с позволяет снизить время проверки канатов. Обследование канатов с помощью дефектоскопа ИНТРОС позволит нам располагать достоверной и документированной информацией о состоянии канатов обрабатываемой с помощью компьютера.

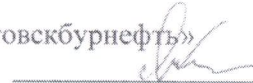


Выводы:

1. Дефектоскоп ИНТРОС с МГ 20-40 можно применять при контроле таких канатов.
2. Чувствительность к ЛД – обрыв одной проволоки (и наружной и внутренней).

Считаем, что использование дефектоскопа стальных канатов ИНТРОС является целесообразным и перспективным.

Заместитель главного механика ЗАО «Нижневартовскбурнефть»
группа компаний ТНК-ВР



Б.М. Миннихметов

Специалист по НК ООО «Интрон Плюс»



В.В. Цуканов