

«Соколов-Сарыбай
кен-байыту өндірістік
бірлестігі» АҚ

SSGPO



АО «Соколовско-Сарбайское
горно-обогатительное
производственное объединение»

Ленин даңғылы, 26, Рудный қаласы,
Қостанай облысы,
Қазақстан Республикасы, 111500
☎ 8 (71431) 28916, 28917
E: main@ssgpo.enrc.com
www.enrc.com

28, Lenin Avenue, Rudny town,
Kostanai region,
Republic of Kazakhstan, 111500
☎ 8 (71431) 28916, 28917
E: main@ssgpo.enrc.com
www.enrc.com

пр. Ленина, 26, г. Рудный,
Костанайская область,
Республика Казахстан, 111500
☎ 8 (71431) 28916, 28917
E: main@ssgpo.enrc.com
www.enrc.com

Исх. № 03/4766

«13» 04 2013 г.

Генеральному директору
ООО «Интрон-Плюс»
г-ну Сухорукову Д.В.
Тел.: +7 (495) 229-3747
Факс: +7 (495) 510-1769

ОТЗЫВ

о применении дефектоскопа стальных канатов «ИНТРОС»

Инструментальный контроль состояния стальных канатов на шахте «Соколовская» АО «ССГПО» с 2011 года проводится дефектоскопом стальных канатов «ИНТРОС».

С 1999 по 2011 годы наше предприятие использовало прибор УДК-3 для контроля состояния стальных и резинотросовых канатов шахтных подъемов. При использовании прибора УДК-3 часто возникали проблемы с достоверностью результатов измерений потери сечения каната, так как прибор был подвержен влиянию остаточной намагниченности каната. При проведении замеров много времени занимало размагничивание стальных канатов и не всегда это приводило к нужному результату, а также увеличивало время проведения контроля.

С приобретением в 2011 году дефектоскопа «ИНТРОС» с комплектом магнитных головок, стало возможно проводить измерение на потерю сечения каната и обрывов проволок в канате за один прогон. Отпала необходимость в размагничивании и предварительном намагничивании канатов.

Сотрудники, работающие с прибором «ИНТРОС», прошли подготовку в ООО «Интрон-Плюс» и аттестованы на 1 уровень по дефектоскопии стальных канатов.

К достоинствам прибора «ИНТРОС» так же можно отнести: удобный электронный блок, работающий от аккумулятора, программное обеспечение «Винтрос», позволяющее проводить анализ и документировать результаты контроля. Набор магнитных головок позволяет производить контроль канатов разных диаметров.

Недостатки: повышенный износ вкладышей магнитных головок, и неудобное расположение разъема подключения кабеля на магнитах головках МГ 24-64, МГ 20-40 с электронным блоком. Так же магнитная головка МГ450Р имеет значительный вес и требует специального приспособления для его установки, что не всегда возможно в условиях проведения контроля в стволе шахты.

В целом прибор «ИНТРОС» зарекомендовал себя с положительной стороны. Повысилось качество, точность и быстрота измерений.

С уважением
Главный механик АО «ССГПО»
по промышленному комплексу

Снитко Д.М.