



ООО «Интегра - Бурение»  
Россия, 625048 г. Тюмень, ул. Новгородская, 10  
[www.integra.ru](http://www.integra.ru)

Филиал ООО «Интегра-Бурение» в г. Нижневартовск  
Фактический адрес: Россия, 628600, ХМАО-Югра, Тюменская область, г. Нижневартовск, ул. Индустриальная 4 А, стр. 1  
Почтовый адрес: 628606, ХМАО-Югра, Тюменская область, г. Нижневартовск, ул. Пионерская 1, а/я 76  
e-mail: [NVT-IBR@integra.ru](mailto:NVT-IBR@integra.ru)  
тел: +7 (3466) 310-320  
факс: +7 (3466) 310-323

04.03.15

№ 209-6014

на №

ООО «ИНТРОН ПЛЮС»  
Генеральному директору  
Д.В. Сухорукову  
E-mail: [info@intron.ru](mailto:info@intron.ru)

О работе автоматизированного  
дефектоскопа ИНТРОС-АВТО

### Отзыв

В ходе применения автоматизированного дефектоскопа ИНТРОС-АВТО для мониторинга стальных талевых канатов на буровой установке БУ 3000 ЭУК-1М зав. № 13349, по проведению ежедневного инструментального неразрушающего контроля и определению технического состояния талевого каната в процессе его отработки, прибор показал себя как надёжное, удобное и простое в применении техническое устройство, сокращающее время осмотра каната.

Автоматизированный дефектоскоп ИНТРОС-АВТО не требует участия дефектоскопистов, при этом подготовка персонала буровой бригады работе с дефектоскопом занимает не более 3-х часов, (включая инструктаж и отработку практических навыков), и проводится на рабочем месте. Алгоритм управления дефектоскопом понятен, при этом клавиши управления позволяют работать не снимая перчаток, что весьма удобно при работе в условиях низких температур, так как начало эксплуатации ИНТРОС-АВТО совпало с наступлением осенне-зимнего периода 2014-2015гг..

Важно отметить, что инструментальный контроль посредством ИНТРОС-АВТО занимает не более 10 минут, при этом существенно повышая качество проверки талевого каната. По завершении контроля результат отображается на мониторе блока управления и индикации (БУИ) ИНТРОС-АВТО, расположенного в зоне видимости бурильщика. Это информация о количестве выявленных единичных и множественных обрывах проволок (локальных дефектах, в том числе и внутренних), участков повышенного износа каната (потери сечения по металлу в %) и дистанции критических дефектных мест.

Данные о техническом состоянии талевого каната, получаемые дефектоскопом, позволили своевременно выявлять недопустимые дефекты (в соответствии с ФНП в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» и ФНП в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»), более точно определять интервалы значительно изношенных участков талевого каната и производить



перетяжку каната на оптимальную длину, с целью рациональной отработки бухты каната.

Получаемые посредством применения ИНТРОС-АВТО данные о техническом состоянии талевого каната хранятся и систематизируются на сервере предприятия, и при необходимости могут быть проанализированы соответствующими службами буровой компании для оценки эксплуатационных качеств канатной продукции и в др. целях.

С уважением,

Зам.директора по производству



Р.Р.Аюпов

*Аюпов Р.Р.*