

ОТЗЫВ

Применение дефектоскопа ИНТРОКОР М-150 для контроля стальных листов днищ резервуаров

ОАО ЦТД «Диаскан» выполняет полный комплекс работ по полной технической диагностике резервуаров вертикальных стальных ОАО «АК «Транснефть» для хранения нефти и нефтепродуктов объемом 5 000 ÷ 50 000 куб.м.

В соответствии с отраслевым нормативным документом «Правила технической диагностики резервуаров» в составе работ по полной технической диагностике резервуара проводится сплошной магнитный контроль днища.

Магнитный контроль днища резервуаров выполняются с использованием дефектоскопов-сканеров ИНТРОКОР-М150, производства ООО «ИНТРОН ПЛЮС», г. Москва.

Использование дефектоскопа ИНТРОКОР-М150 позволяет с высокой производительностью обнаруживать зоны с коррозионными повреждениями днища резервуаров и документировать результаты контроля. Дефектоскоп обнаруживает коррозию как внутренней, так и наружной поверхностей (точечную и общую коррозию). Контроль может производиться через защитное антикоррозионное покрытие толщиной до 6 мм.

Результаты контроля обрабатываются специальным программным обеспечением WINTROCOR.

ПО позволяет осуществлять автоматическую регистрацию коррозии днища резервуара, объединять данные отдельных проходов дефектоскопа для составления дефектограммы целого листа днища, создавать карту днища с расположением дефектных листов или отдельных дефектов на листах и формировать отчет.

Данные, полученные в результате магнитного сканирования, подтверждаются проводимым впоследствии ультразвуковым контролем.

Использование дефектоскопа ИНТРОКОР-М150 является целесообразным и необходимым инструментом для получения оперативной информации о техническом состоянии днищ РВС.

Зам. генерального директора по диагностике



И.Г. Тюрин