



26.02.06 № 1-31 1143

На № _____ от _____

Президенту ООО «Интрон Плюс»
В.В.Сухорукову
111250, Москва,
Красноказарменная,17

ОТЗЫВ

Применение дефектоскопа «ИНТРОКОН» на объектах ОАО «Ковдорский ГОК»

В соответствии с требованиями «Единых правил безопасности при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений полезных ископаемых подземным способом» (ПБ 03 – 553-03) конвейера в выработках с углом наклона свыше 10° должны обеспечиваться устройствами контролирующими целостность тросов.

На трех конвейерах ОАО «Ковдорский ГОК» применяются резиNOTросовые ленты. Прочность резиNOTросовой ленты (РТЛ) определяется, в основном, прочностью металлотросовой основы, контроль которой обеспечивает дефектоскоп ИНТРОКОН, выпускаемый ООО «ИНТРОН Плюс» г.Москва.

Дефекты в РТЛ конвейеров возникают (если не было нарушений в процессе изготовления, монтажа и стыковки участков РТЛ) лишь после эксплуатации РТЛ в течение некоторого времени. Затем количество их возрастает в зависимости от типа конвейера, области его применения, приемной способности и производительности, а также условий его эксплуатации.

В то же время необоснованная замена РТЛ, степень износа тросов которой не достигла критической, приводит к *неоправданным дополнительным затратам*, чего стремятся избежать все предприятия, в том числе и ОАО «Ковдорский ГОК».

С 2004г. на ОАО «Ковдорский ГОК» применяется дефектоскоп ИНТРОКОН, который позволяет выявлять обрывы металлотросов (ЛД), места коррозии и измерять относительную потерю сечения (ПС) металлотросов по всей длине и ширине лент, включая стыки.

За время эксплуатации дефектоскопа контролировались ленты типа 1600 ST 5000 – 10+10 производства ЗАО «Курскрезинотехника» и фирмы Sempertrans Польша, общей протяженностью 1460м и ленты типа 1600 ST 2500 – 14+8 производства фирмы CLOUTH Германия, общей протяженностью 1790м.

Отмечается, что конвейерные ленты фирмы CLOUTH находятся в эксплуатации с 1999 года. Гарантия завода-изготовителя на эксплуатацию ленты составляла 3 года, однако применение дефектоскопа ИНТРОКОН позволило своевременно выявлять и устранять визуально неопределяемые дефекты металлотросовой основы.

Дефектоскоп прост в применении и в монтаже, устойчиво работает при отрицательных температурах – есть опыт работы при температуре -28°С.

Результаты дефектоскопии получают как в процессе контроля РТЛ в виде текущей информации, представляемой на дисплее электронного блока, о дефектах металлотросовой основы РТЛ, так и после контроля в виде дефектограмм по каналам локальных дефектов (ЛД) и потери сечения (ПС) по металлу.

Информацию можно перенести из памяти дефектоскопа в любой IBM-совместимый компьютер. Для детального анализа информации используется программа WINCON, которая позволяет:

- собирать данные контроля в библиотеки дефектограмм;
- обрабатывать дефектограммы с целью их детального анализа;
- сравнивать дефектограммы, записанные в разное время (например, для наблюдения динамики износа РТЛ);
- документировать результаты контроля, выводя их на принтер в виде дефектограмм, статистических данных и отчета испытаний.

Среди преимуществ дефектоскопа ИНТРОКОН необходимо отметить следующие:

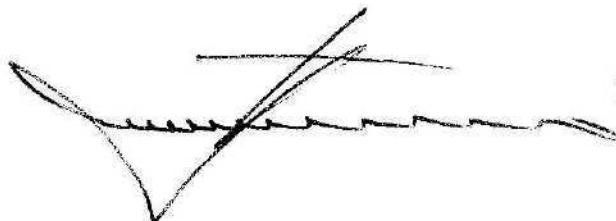
- высокая чувствительность к обрывам металлотросов;
- двух-канальность;
- надежность;
- возможность калибровки без контрольного образца (автокалибровка);
- простота в работе, малый вес и габариты;
- работа в автономном режиме от аккумуляторов.

Проведение дефектоскопии РТЛ, в результате которой появляется возможность сравнения дефектограмм, записанных через определенные промежутки времени, позволяет наблюдать изменение состояния РТЛ, а именно, появление обрывов металлотросов и очагов коррозии, рост количества дефектов. Кроме этого, производить расчет несущей способности (запаса прочности) РТЛ и, в том числе, стыков РТЛ, своевременно проводить ремонт и замену дефектных участков РТЛ.

Таким образом, дефектоскопия РТЛ позволяет повышать безопасность эксплуатации конвейеров. На основе количественных результатов контроля можно сделать квалифицированное заключение о состоянии РТЛ и необходимых мероприятиях для продления ее ресурса и обеспечения надежной работы.

Считаем, что дальнейшее использование дефектоскопа ИНТРОКОН является целесообразным и перспективным.

Технический директор



И.В.Мелик-Гайказов

Исполнитель: Волкович Ю.А.
Тел.: 81535 7-60-19