

Вихретоковый внутрискважинный дефектоскоп для контроля технического состояния насосно-компрессорных труб (НКТ)

Назначение и принцип действия

Дефектоскоп применяется для обследования НКТ внутри скважины. В дефектоскопе реализован метод неразрушающего контроля, основанный на анализе взаимодействия электромагнитного поля, возбуждаемого блоками вихретоковых преобразователей, с НКТ.

Описание

Дефектоскоп позволяет контролировать НКТ (номинальным внешним диаметром 60 мм и номинальной толщиной стенки 5 мм по ГОСТ 633-80) в процессе эксплуатации в скважине.

Доступ к колонне НКТ осуществляется через лубрикатор.

Дефектоскоп обеспечивает обнаружение дефектов, расположенных на внутренней поверхности трубы, не менее указанных в Таблице

Выявляемые дефекты

Таблица.

№ п/п	Тип дефекта	Параметры минимального выявляемого дефекта
1	Недоворот труб в муфтовых соединениях НКТ (правильным положением свинчивания является совпадение торца муфты со сбегом резьбы ниппеля, последней видимой нитки резьбы ниппеля)	От 2,5 до 3,2 мм
2	Сквозные дефекты	4 мм
3	Поперечные, расположенные под углом к оси трубы, дефекты в виде трещин	Длина или ширина – 8 мм Глубина 0,3t
4	Уменьшение толщины стенки НКТ вследствие механических повреждений и коррозионных дефектов изометрической и округлой формы	Длина или ширина – 8 мм Глубина 0,3t

Где t – толщина стенки трубы.

Технические характеристики

- Длина, мм - 220
- Внешний диаметр всех секций БВТП, мм - 40
- Масса, кг - 12
- Величина выдерживаемого внешнего давления, МПа - 30
- Диапазон рабочих температур, 0...100 °С.
- Диапазон температур хранения, -40...+50 °С.
- Срок эксплуатации, лет 4
- Транспортировка - в таре изготовителя в закрытом транспорте
- Хранение - условия хранения 5 в соответствии с ГОСТ 15150-69

ООО «ИНТРОН ПЛЮС»

111524, Москва, ул. Электродная, д. 11, стр. 1

Тел.: +7 (495) 229-37-47; +7 (495) 665-54-31 Факс: +7 (495) 510-17-69

e-mail: info@intron.ru www.intron.ru